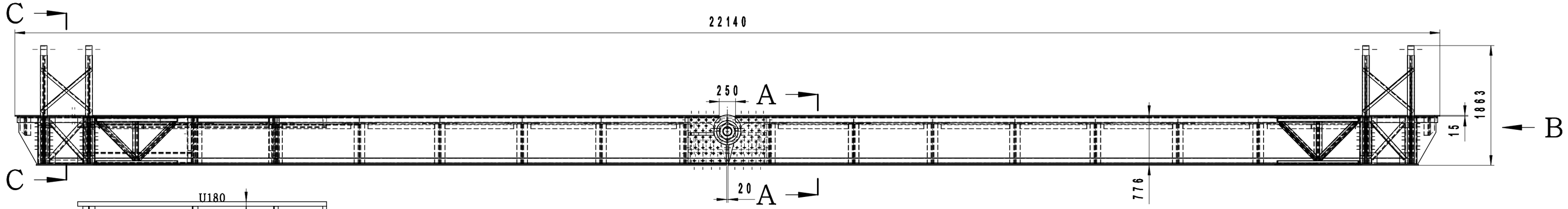
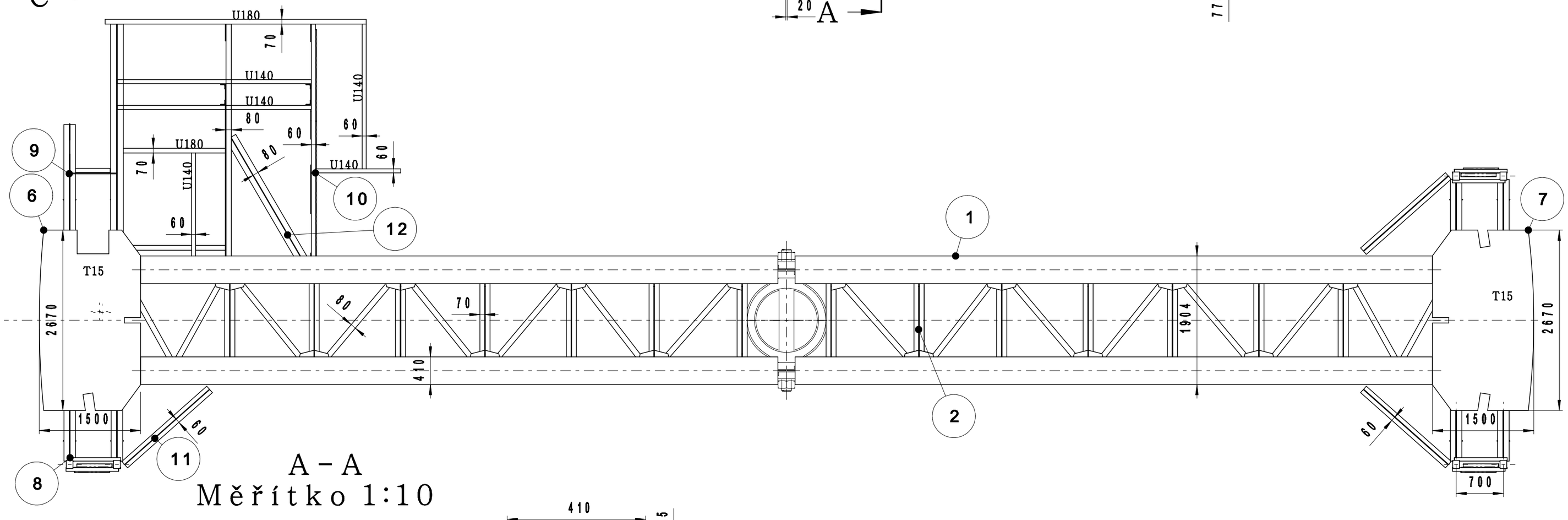
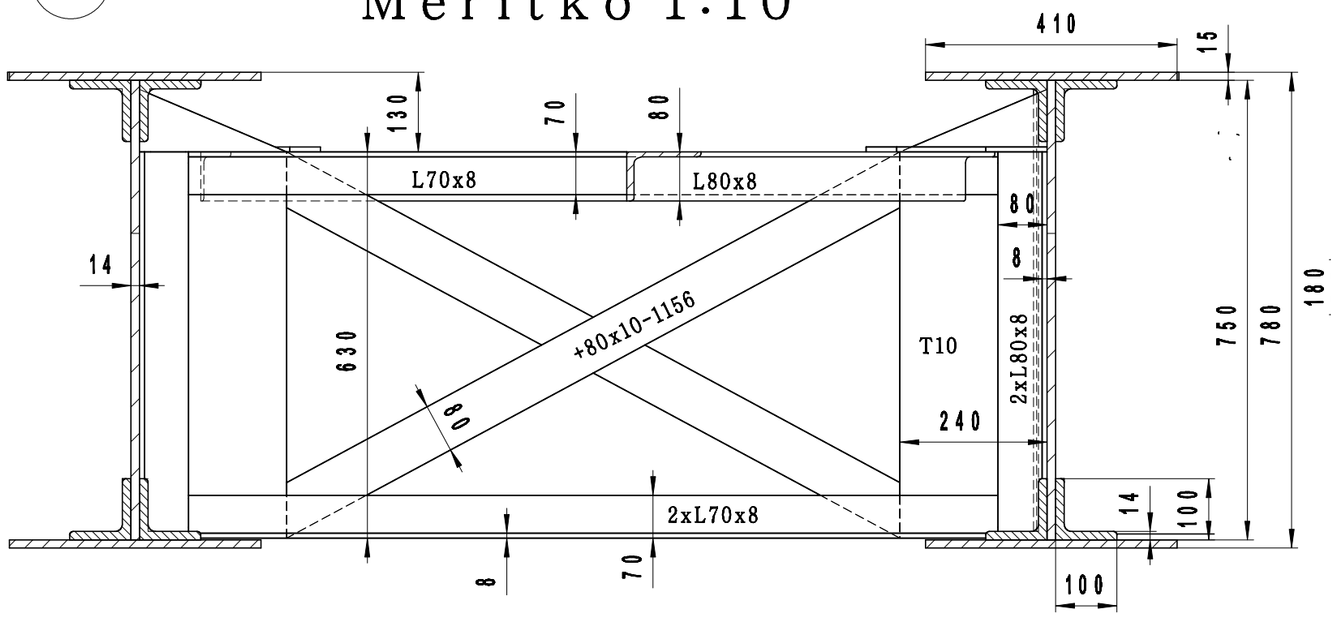
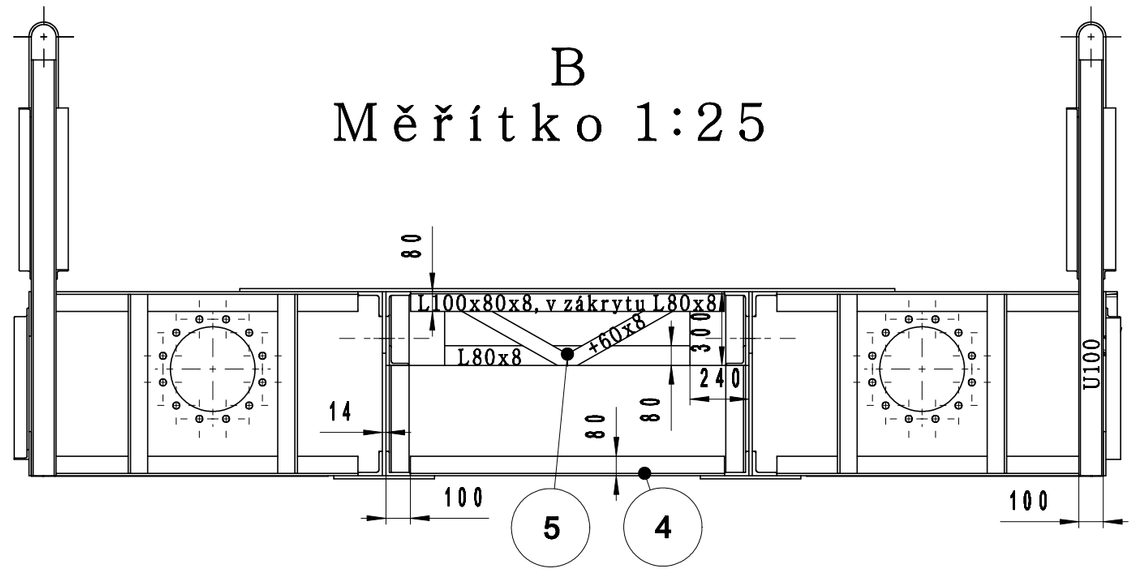




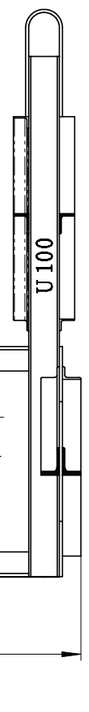
A – A
Měřítko 1:10

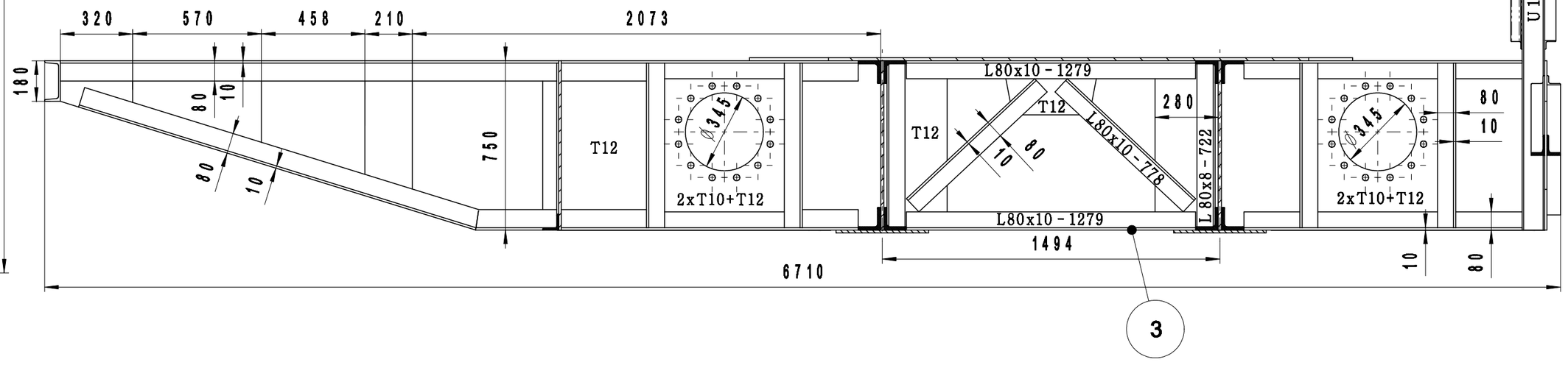


B
Měřítko 1:25



C – C
Měřítko 1:20





1	Ztužidlo velké	stávající				100,-		12
3	Ztužidlo malé	stávající			85,-	170,-		11
1	Plošina kabiny	stávající				892,-		10
1	Příčník II	stávající				754,-		9
3	Příčník I	stávající	2xT,1xN		551,-	1653,-		8
1	Plech závorování II	stávající				381,1		7
1	Plech závorování I	stávající				369,5		6
2	Vnitřní výztuha IV	stávající			62,5	125,-		5
2	Vnitřní výztuha III	stávající			192,2	384,4		4
2	Vnitřní výztuha II	stávající			172,9	345,8		3
14	Vnitřní výztuha I	stávající			115,-	1610,-		2
4	Hlavní nosník	stávající			2630,-	10520,-		1
Ks.	Název-Rozměr	Polotovar	Mat. kon.	Mat. vých.	č. hm.	hr. hm.	Číslo výkresu	Poz.

Konstrukce je snýtována.

VYPRACOVAL Ing. Jan Valach		ZMĚNA	DATUM	PODPIS
KONTROLOVAL Ing. Jan Bouška				
MATERIÁL	DATUM VYHOTOVENÍ 12/2024			
TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015	Přesnost ISO 2760			
ROZMĚR, POLOTOVAR				
Číslo snímku	CELKOVÁ ČISTÁ HMOTNOST (kg) 17 500,-	SPOLEČNOST	ADECO spol. s r.o. Česká Třebová	
METODA ZOBRAZOVÁNÍ	MĚŘÍTKO 1:50, 1:X	NÁZEV	Rám točnice	
		POČET LISTŮ 1	ČÍSLO VÝKRESU 1628.1	LIST ČÍSLO 1